

**BUT :** Obtenir une zone propre dans la classe demandée, par la mise en place d'une enceinte équipée d'un ou plusieurs modules à flux laminaire.



## Exemple d'enceinte de Protection

Classe ISO 7

Dimensions: 1260 x 750 mm

### Equipé de :

- Un **Module M 63** Débit : 300 m<sup>3</sup>/h
- Panneaux latéraux en "Plexiglas"
- Panneau arrière en "Plexiglas"
- Rideau type "SNCF" à l'avant incorporé dans un caisson.
- Eclairage: 2 fluorescents blancs.

### ❖ ENCEINTE DE PROTECTION

- Réalisation: En profilés aluminium anodisé assemblés entre eux mécaniquement par des pièces de liaison.
- Bandeau: Un ceinturage en partie supérieure permet de cacher le Module à flux laminaire, et les accessoires de commande  
Réalisation: en latté stratifié.
- Entourage: - Sur les côtés par des panneaux en "plexiglas"  
- à l'arrière par vinyle souple ou panneau en "plexiglas"  
- à l'avant par vinyle souple ou par un rideau souple type "SNCF"
- Fixation: Par plots fixés sur le plan de travail.
- Eclairage: Par fluorescents blancs.

### ❖ MODULE A FLUX LAMINAIRE

- Construction: En bois latté stratifié à chaud, sur toutes les faces, et sur les chants.  
Cadre support filtre: Parfaitement plan, permettant de recevoir le filtre absolu.
- Filtration: Deux étages.
  - Pré filtre : En fibres synthétiques
  - Filtre Absolu: Type H.E.P.A. H14.
- Ventilateur: Centrifuge. Moteur à vitesse variable.
- Variateur: agissant sur la tension et permettant de régler le débit en fonction de l'encrassement du filtre absolu.
- Manomètre: permet de contrôler la pression différentielle en amont de la filtration d'air.
- Commande: un câble passant dans un poteau sera raccordé à un coffret de commande.